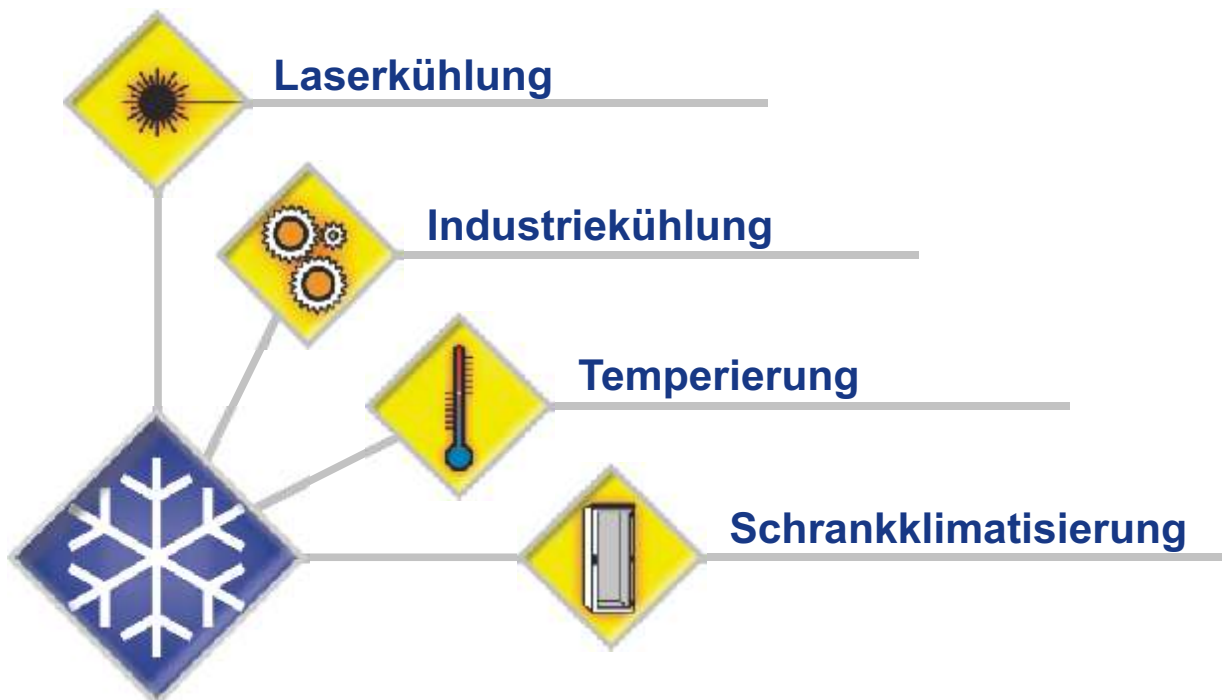
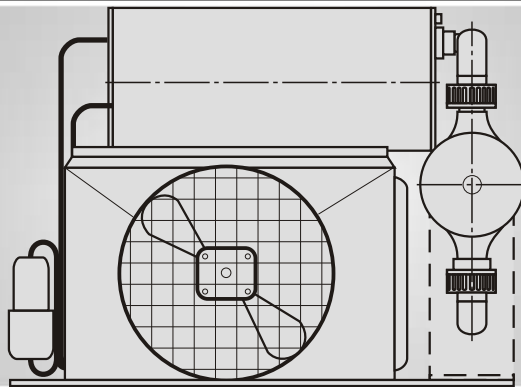


H.I.B

Systemtechnik GmbH





Laserkühlung

Anspruchsvollste Kühltechnik gepaart mit innovativer Anwendungstechnik, sowie höchste Temperaturstabilität auch bei unterschiedlichsten Bedingungen. Hohe Materialbeständigkeit gegenüber aggressiven Medien und meist besondere Einbaubedingungen gehören hier zu den Anforderungen. Dort entwickeln und liefern wir seit Jahren Richtungweisende Technik und gut durchdachte Bedien- und Servicekonzepte.

Laser cooling

Leading-edge cooling equipment in combination with innovative application engineering as well as a maximum of temperature stability even in varying conditions. A high degree of material resistance against corrosive mediums and often special fitting constraints are challenges in this field. For many years, we have developed and delivered trendsetting equipment and well thought out operating and service concepts for this.



Industriekühlung

Eine unserer Stärken liegt in der Erarbeitung wirtschaftlicher Gesamtlösungen für Ihre Anwendungstechnik. Kühlsysteme und Anlagen für einen zentralen oder dezentralen Einsatz an unterschiedlichen Fertigungsanlagen wie z.B. Drehen, Fräsen, Schneiden, Schweißen oder Kunststoffspritzen. Selbstverständlich ausgelegt für grobe industrielle Randbedingungen sowie hohe Umgebungstemperaturen.

Industrial cooling

One of our strong points is that we create economic overall solutions for your applications - cooling systems and equipment for centralized or decentralized use at different production equipment including turning, milling, cutting, welding or injection moulding equipment. Of course, all designed for harsh industrial conditions and high ambient temperatures.



Temperierung

Wir verknüpfen innovative Ideen mit bewährter Technik. Im Zusammenspiel sorgfältiger Analyse Ihrer Anwendungstechniken, sowie unserer jahrelangen Erfahrung, entstehen gerade hier, eine Vielzahl qualitativ hochwertiger und technisch anspruchsvoller Maschinen und Anlagen für einen zuverlässigen und funktionsgerechten Betrieb. Stabile Bedingungen für stabile und reproduzierbare Arbeitsprozesse.

Temperature control

We combine innovative ideas with proven equipment. Thanks to the interplay of a careful analysis of your applications and our longlasting experiences numerous high-quality and complex machines and plants for a reliable and function-conform operation are created just in this field. Stable conditions for stable reproducible work processes.

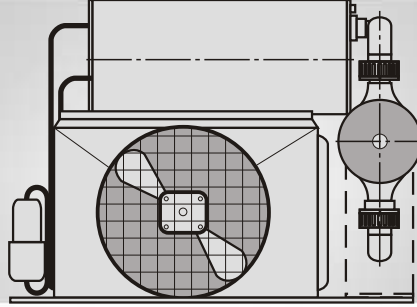


Schrankklimatisierung

Kompakte Kühlsysteme zum Schutz Ihrer Schrank- und Versorgungseinheiten. Hohe Eigensicherheit und Betriebsstabilität. In unserer Entwicklungsabteilung mit eigener Klimakammer können wir fast alle Systemumgebungen und Bedingungen simulieren und Geräte optimal abstimmen.

Cabinet air-conditioning

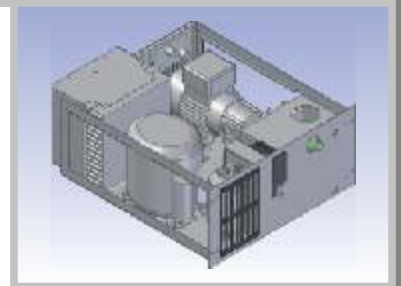
Compact cooling systems with a high degree of inherent safety and operational stability to protect your cabinet and power supply units. In our research and development department with own climatic chamber we are able to simulate nearly all system environments and conditions and adjust equipment in an optimum manner.



Qualität / Quality

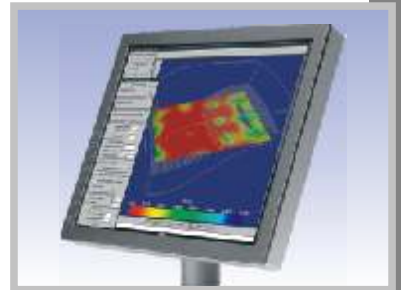


Eine lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit von Anfang an gewährleistet durch den Einsatz hochwertiger Komponenten und der Arbeit eines eingespielten Teams mit jahrelanger Branchenerfahrung. Der Einsatz modernster CAD Technik begleitet Ihr Produkt von der Idee bis zur Serienreife. Alle Arbeitsschritte werden exakt dokumentiert, sämtliche Geräte 100% Funktionsgeprüft. Umfangreiche Dokumentation und Unterlagen vervollständigen unsere Arbeit.



„Von der Idee bis zur Serienreife - Ihr Standard ist unser Standard“

A long service life and a high degree of availability right from the start is ensured by using high-quality components and engineering by a well-coordinated team with many years of experience in the industry. Your product is accompanied by advanced CAD engineering from the first idea up to serial production. All the work steps are exactly documented and all devices undergo a 100% functional testing. Comprehensive documentation and drawings make our work complete.



„From the idea to serial production - your standard is our standard“



Kühlleistungen im Überblick Cooling at a glance



Laserkühlung
Lasercooling

100 W - 21 KW



Industriekühlung
Industrial cooling

500 W - 50 KW



Temperierung
Temperatur control

500 W - 100 KW



Schrankklimatisierung
Cabinet air-conditioning

250 W - 4,5 KW





H.I.B Systemtechnik GmbH
Robert-Bosch-Straße 15
D-86167 Augsburg

Telefon: +49 (821) 747 71-40
Telefax: +49 (821) 747 71-41

Internet: www.h-i-b.de
E-Mail: info@h-i-b.de